ALLUMASOL

REVETEMENT BITUMINEUX IMPERMEABILISANT A L'ALUMINIUM, AVEC DES PROPRIETES ANTICORROSIVES, AUTO-EXTINGUIBLES, THERMO-ISOLANTES, POUR LES IMPERMEABILISATIONS BITUMINEUSES ANCIENNES ET NOUVELLES.

PROBLEME

PROTEGER LES ANCIENNES MEMBRANES EN BITUME POLYMERE OU LES COUVERTURES EN TOLE GALVANISEE

Protéger les membranes bitume polymère dégradées par les rayons U.V. et les agents atmosphériques.

Habiller les couvertures en tôle galvanisée pour les protéger de la corrosion

SOLUTION

ALLUMASOL est un revêtement à base d'un mélange de bitumes, résines élastiques, charges auto-extinguibles, pigments d'aluminium en surface et additifs antirouilles spécifiques pour bloquer l'oxydation du fer. Sous l'effet du réfléchissement des rayons solaires, la présence d'aluminium réduit la température superficielle du support.

Sur demande, ALLUMASOL est disponible avec des composants passivants particuliers afin d'améliorer l'effet antirouille en cas d'application sur des tôles galvanisées dans la version ALLUMASOL ANTIRUGGINE.

DOMAINES D'UTILISATION

ALLUMASOL est utilisé pour imperméabiliser et protéger les membranes bitume polymère anciennes et nouvelles de la dégradation provoquée par les agents atmosphériques, les rayons ultraviolets et thermiques du soleil ; de plus, il confère à ces dernières une bonne protection à la flamme Une membrane bitume polymère en ardoise normale soumise à l'essai de résistance au feu (Test Method NT Fire 006 valable pour les pays scandinaves et le Danemark) ne réussit pas le test, alors que la même membrane en ardoise protégée avec deux couches d'ALLUMASOL (environ 1 kg/m2) dépasse les limites sévères imposées par les normes suédoises. De plus, grâce à sa puissante action antioxydante, antirouille, thermo-isolante et résistante à la corrosion due à la suie et aux fumées d'évacuation, il est indiqué pour les structures métalliques des toits en tôle gouttières, converses, box métalliques, réservoirs, cheminées et sur tous les supports ferreux et galvanisés en général.

AVANTAGES

• Bonne résistance au feu, ne propage pas la flamme grâce à son effet auto-extinguible.
• Thermo-isolant grâce à son pouvoir réfléchissant élevé.
• Sert de produit de scellement pour les petites fissures.
• Bon pouvoir antirouille.

MODE D'EMPLOI

• PREPARATION DU SUPPORT

Les surfaces doivent être parfaitement nettoyées des parties friables et en cours de décrochage, séchées et exemptes de traces d'huile ou de graisse (1). Les nouveaux supports métalliques ferreux doivent être dégraissés avec du solvant ; sur les surfaces rouillées, il est nécessaire de procéder à un nettoyage préalable méticuleux avec une brosse en acier manuelle ou mécanique et d'appliquer une couche de fond de convertisseur de rouille “Protifer”; consommation 0,100 Kg/m2.

•APPLICATION

ALLUMASOL s'applique tel quel, au pinceau, à la brosse et par vaporisation, après dilution avec Ragia Minerale ou SOLARIS. Pour améliorer la résistance mécanique au niveau des points les plus sollicités ou en présence de surfaces fissurées, il est conseillé d'interposer, entre les deux couches

d'ALLUMASOL, une armure en tissu non tissé en polyester RINFOTEX de 60 gr/m2. Il est recommandé de toujours appliquer ALLUMASOL en deux couches superposées.

CONSOMMATION :
Sur des membranes bitume polymère, la consommation est de 400 g/m2 par couche.
Il est recommandé d'appliquer deux couches.

AVERTISSEMENTS CONCERNANT LA POSE
• Nettoyer les outils avec du diluant synthétique ou avec Ragia Minerale.
• La présence de fond ne signifie pas que le produit est avarié mais indique la normale stratification de la pâte d'aluminium.
• ALLUMASOL atteint son effet auto-extinguible maximum 15 jours après l'application.
Cette période est influencée par la température et les conditions atmosphériques.
• Conserver ALLUMASOL dans les emballages d'origine à une température non inférieure à +5°C, éloigné de toutes sources de chaleur et flammes libres.
• Appliquer la seconde couche d'ALLUMASOL lorsque la première couche est parfaitement sèche.
• Le film de peinture d'ALLUMASOL appliqué sur des terrasses n'est pas praticable. Il est possible de marcher dessus uniquement en cas d'intervention d'entretien occasionnel.
• Bien que le produit soit au solvant, le revêtement à peine appliqué doit être protégé pendant les 2-3 premières heures contre la pluie battante.
• Ne pas utiliser ALLUMASOL pour imperméabiliser des cuves, caves ou canaux sujets à de fortes contre-poussées d'eau ou de l'eau sous pression.
• Ne pas appliquer ALLUMASOL sur des surfaces mouillées ou humides.
•Ne pas mélanger ALLUMASOL avec du ciment ou de l'eau.
•Ne pas utiliser ALLUMASOL pour imperméabiliser des surfaces ou conteneurs de liquides comestibles, pour l'eau potable ou susceptibles de rentrer en contact avec des solvants ou des huiles minérales.

NORMES DE SECURITE
• ALLUMASOL est nocif par inhalation et contact avec la peau.
Ne pas respirer les vapeurs, travailler uniquement dans des lieux bien aérés.
Ne pas faire vomir en cas d'ingestion.
• ALLUMASOL est inflammable. Par conséquent, durant son utilisation, porter des gants et respecter les précautions nécessaire prévues pour l'utilisation des produits inflammables.
Plus particulièrement, ne pas utiliser ces produits en présence de flammes libres, étincelles et ne pas fumer durant l'application.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	liquide pâteux
COULEUR	argent
Poids spécifique à 23 ° C. (masse volumique) (UNI EN ISO 2811-1)	1,10±0,05 kg/litre
Résidu sec (m/m) (UNI EN ISO 3251)	66±2%
Temps de séchage	
• Hors poussière	100-120 minutes
• Au toucher	400-480 minutes
Nord Test Method (1 kg/m^2 sur membrane en ardoise) (NT-FIRE 006) (limite 55 cm)	test réussi
Viscosité brookfield G5/20 à 32°C (méthode interne)	5.500±1.000 cps
Point d'inflammabilité – vase clos (ASTM D 3828-87)	> +23°C
Stockage dans les emballages d'origine	12 mois